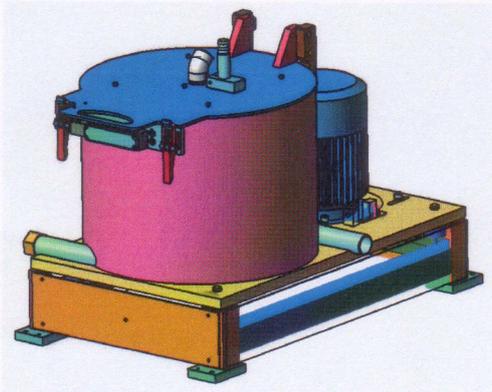
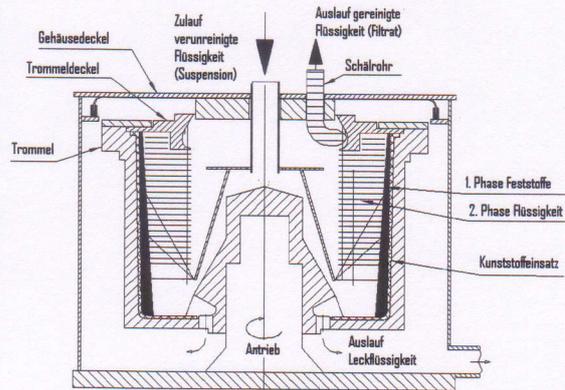


# Zentrifuge MR 120

Vollmantel-Zentrifuge zur Trennung von Feststoffen aus Flüssigkeiten

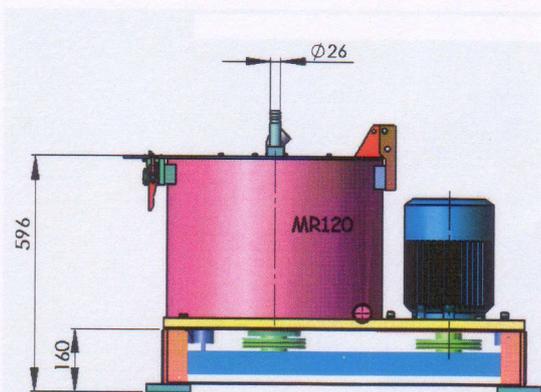


3-D Ansicht

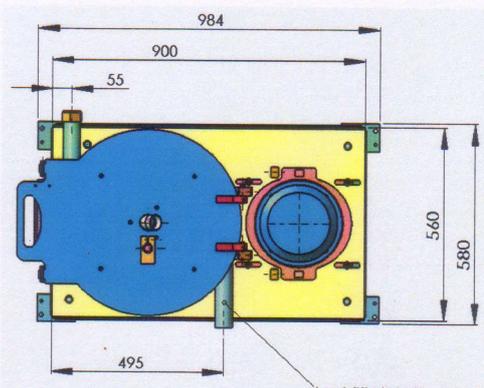


Funktionsprinzip einer MR 120

Technische Daten	
Kontinuierlicher Flüssigkeitsdurchsatz	max. 120 l/min. Wasser/Emulsion/Kühlöl
Trommelvolumen	15 dm <sup>3</sup>
Feststoffvolumen	10 dm <sup>3</sup>
Trommeldrehzahl	3.000 U/min 50 Hz / 60 Hz
Trennfaktor	1.800 g (g = Erdbeschleunigung)
Antrieb	Über Poly-V-Riemen
Antriebsleistung	4,0 kW 50 Hz oder 4,8 kW 60 Hz
Feststoffentnahme	manuell
Flüssigkeitsrücklauf	unter Druck am Gehäusedeckel (Schälrohr)
Zulaufbehälter	--
Reinflüssigkeitsbehälter	--
Bemerkungen/Sonstiges	die leistungsfähige „große“ manuelle Zentrifuge



Seitenansicht



Ansicht von oben